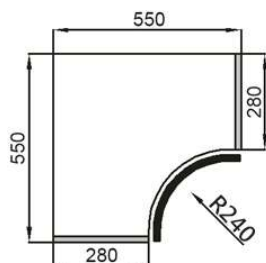


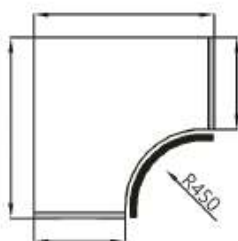
## Profile frontów giętych



**Wewnętrzne R240 - tylko gładkie**

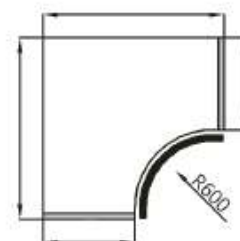
Wykończenie: Surowe, lakierowane			
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
min	140	250	250
max	920	300	300

Nieobrabiane			
Wykończenie: Surowe			
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
max	2400	600	600



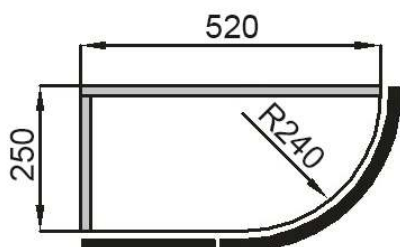
**Wewnętrzne R450- tylko gładkie**

Wykończenie: Surowe nieobrobione			
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
max	2400	700	700



**Wewnętrzne R600- tylko gładkie**

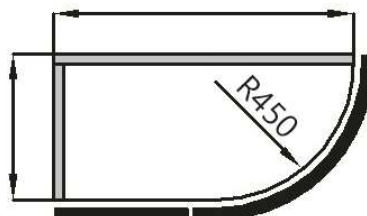
Wykończenie: Surowe nieobrobione			
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
max	2400	700	700



**Zewnętrzne R240**

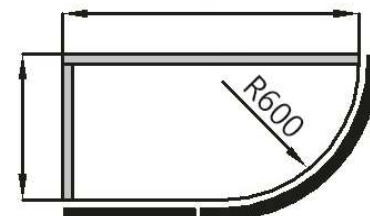
Frezowane			
Wykończenie: Surowe, Foliowane, lakierowane			
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
min	140	250	250
max	920	300	300

Wykończenie: Surowe nieobrobione			
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
max	2400	600	600



**Zewnętrzne R450- tylko gładkie**

Wykończenie: Surowe nieobrobione			
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
max	2400	700	700



**Zewnętrzne R600- tylko gładkie**

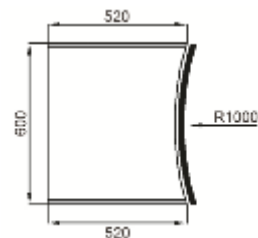
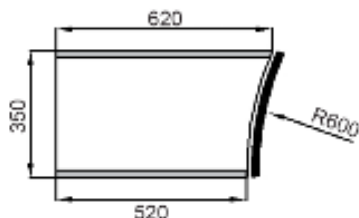
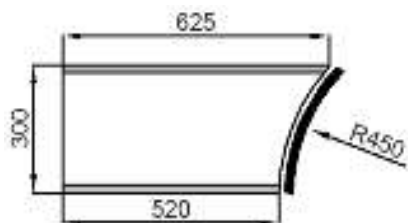
Wykończenie: Surowe nieobrobione			
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
max	2400	700	700

Wszystkie profile frontów giętych i łamanych możemy wykonać w postaci gładkich frontów (bez wzoru frezowania) z krawędziami: R1, R3, R10, Mydło oraz Mydło faza.  
Możliwe wykończenia profili to lakiery ICA/RAL i NCS, folia PVC zwykła mat oraz folia PVC połysk

### Dostępne wzory frontów meblowych w profilach giętych

Gięte- tylko zew. R240	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 12, 13, 14, 19, 20, 21, 31, 33, 34, 35, 36, 38, 39, 40, 53, 55, 56, 57, 58, 59, 63, 64, 65, 66, 67, 69, 70, 71, 76, 77, 100, 116, 117, 130, 131
------------------------------	--

przykłady zastosowania frontów giętych



### Wewnętrzne R450- tylko gładkie

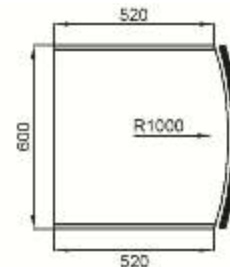
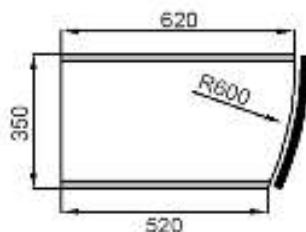
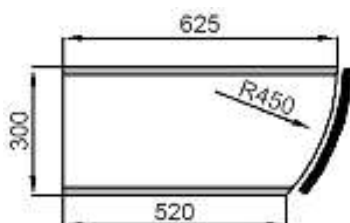
Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570 713 920	300	30
	400	55
	500	80
	600	120
	700	175
	800	230
	900	280
	1000	330
2400(max)		

### Wewnętrzne R600- tylko gładkie

Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570 713 920	300	20
	400	35
	500	55
	600	80
	700	110
	800	150
	900	195
	1000	250
2400(max)		

### Wewnętrzne R1000- tylko gładkie

Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570 713 920	300	15
	400	20
	500	35
	600	50
	700	70
	800	90
	900	115
	1000	145
2050(max)		



### Zewnętrzne R450- tylko gładkie

Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570 713 920	300	30
	400	55
	500	80
	600	120
	700	175
	800	230
	900	280
	1000	330
2400 (max)		

### Zewnętrzne R600- tylko gładkie

Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570 713 920	300	20
	400	35
	500	55
	600	80
	700	110
	800	150
	900	195
	1000	250
2400 (max)		

### Zewnętrzne R1000- tylko gładkie

Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570 713 920	300	20
	400	35
	500	55
	600	80
	700	110
	800	150
	900	195
	1000	250
2050 (max)		

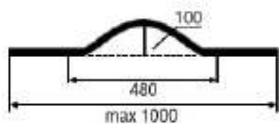
#### Dostępne wzory frontów meblowych w profilach giętych

<b>Gięte-tylko R240</b>	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 12, 13, 14, 19, 20, 21, 31, 33, 34, 35, 36, 38, 39, 40, 53, 55, 56, 57, 58, 59, 63, 64, 65, 66, 67, 69, 70, 71, 76, 77, 100, 116, 117
-------------------------	--

Wszystkie profile frontów giętych i lamanych możemy wykonać w postaci gładkich frontów (bez wzoru frezowania) z krawędziami: R2, R10, Mydło oraz Mydło faza.

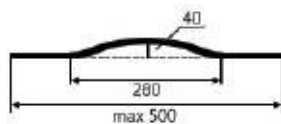
Możliwe wykończenia profiliów to lakiery ICA/RAL i NCS

Obwód- ta miara jest orientacyjna a nie ciśsla



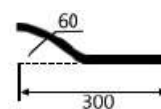
**Fala szeroka-tylko gładkie**

Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570	600	100
713	700	
920	800	
2050(max)		



**Fala wąska-tylko gładkie**

Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570	300	40
713	400	
920	500	
2050(max)		



**Fala składana-tylko gładkie**

Wysokość	Szerokość	Odchylenie od prostej
570	300	60
713	400	80
920	500	90
2050(max)		